**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Директор

Житомирського економіко-гуманітарного

інституту Університету «Україна»

Катерина ШАФРАНОВА

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата, підпис)

**ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

**Домбровський Олександр Олександрович**

**(прізвище імя по батькові здобувача освіти)**

**на 2022 –** **2023 навчальний рік**

Навчально-виховний підрозділ Житомирський економіко-гуманітарний інститут Університету «Україна»

Випускова кафедра менеджменту та туризму

Освітній рівень бакалавр

Освітня програма Менеджмент

Форма навчання денна

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Назва навчальної дисципліни** | **Семестр** | **Кількість кредитів ЄКТС** | **Обсяг годин** | **Форма підсумкового контролю** | **Кафедра** |
| **Загальний** | **Аудиторна робота** | **Всього** | **Самостійна робота** |
| **Всього** | лекції | практичні/ семінарські | КР | Інші види |
| **Обов’язкові дисципліни** |
| ОК 1.1. Україна в контексті світового розвитку | 2 | 4 | 120 | 44 | 30 | 14 | 76 |  |  | Зал. | СРТ |
| ОК 1.2. Українська мова (за професійним спрямуванням) | 1,2 | 4 | 120 | 54 | 30 | 24 | 66 |  |  | МК, Ісп. | КМТ |
| ОК 1.3. Фізична культура (Фізичне виховання. Основи здорового способу життя) | 1,2 | 5 | 150 | 74 | 14 | 60 | 76 |  |  | МК, Зал. | СРТ |
| ОК 1.4. Інформаційні технології | 1,2 | 5 | 150 | 60 | 16 | 44 | 90 |  |  | МК, Ісп. | КМТ |
| ОК 1.5. Основи наукових досліджень та академічного письма | 2 | 4 | 120 | 44 | 30 | 14 | 76 |  |  | Зал. | СРТ |
| ОК 1.6. Інклюзивне суспільство | 2 | 4 | 120 | 30 | 14 | 16 | 90 |  |  | Зал. | СРТ |
| ОК 1.7. Основи навчання студентів (самоуправління навчанням) | 1 | 4 | 120 | 44 | 30 | 14 | 76 |  |  | Зал. | СРТ |
| ОК 1.8. Іноземна мова | 1,2 | 3 | 90 | 45 |  | 45 | 45 |  |  | Зал., МК | КМТ |
| ОК 1.14. Соціологія | 1 | 4 | 120 | 44 | 30 | 14 | 76 |  |  | Зал. | СРТ |
| ОК 2.1. Теорія лідерства та бізнесу | 1 | 6 | 180 | 60 | 46 | 14 | 120 |  |  | Зал. | КМТ |
| ОК 2.3. Економічна теорія (мікро- та макроекономіка) | 2 | 7 | 210 | 54 | 38 | 16 | 156 |  |  | Ісп. | КМТ |
| ОК 2.4. Вступ до спеціальності | 1 | 4 | 120 | 44 | 30 | 14 | 76 |  |  | Зал. | КМТ |
| ОК 2.11. Історія економічних вчень | 1 | 3 | 90 | 32 | 24 | 8 | 58 |  |  | Ісп. | КМТ |
| ПР 1. Ознайомча практика | 2 | 3 | 90 |  |  |  |  |  |  | Диф. зал. | КМТ |

Здобувач вищої освіти \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Олександр ДОМБРОВСЬКИЙ

В.о. завідувача випускової кафедри \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Юлія ДИВИНСЬКА